



## TECHNICKÝ LIST

### ASODUR®-SG2 INDUFLOOR®-IB1240

Výr. č.: 2 05655

Špeciálna penetrácia - bariéra proti prieniku olejov a vodných pár

|                                                                                           |                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
|          |                                         |
| 1119                                                                                      |                                         |
| SCHOMBURG GmbH & Co. KG<br>Aquafinstraße 2-8<br>D-32760 Detmold, Nemecko<br>06<br>2 05655 |                                         |
| EN 1504-2<br>ASODUR-SG2<br>Výrobok na ochranu povrchu – impregnácia<br>Princíp 1.2        |                                         |
| Kapilárna nasiakavosť vodou<br>a vodonepriepustnosť:                                      | $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times h^{0,5}$ |
| Hĺbka vniku                                                                               | Trieda I < 10 mm                        |
| Odtŕhovacia skúška na posúdenie<br>priľnavosti:                                           | $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$         |
| Reakcia na oheň                                                                           | Trieda E                                |
| Nebezpečné látky                                                                          | Zhoda s 5.3 (EN 1504-2)                 |

ASODUR-SG2 je dvojzložková epoxidová živica s nízkym obsahom rozpúšťadiel, znášajúca vlhkosť. Vyznačuje sa nasledovnými vlastnosťami:

- je paronepriepustná;
- vďaka svojej vysokej hustote vytláča vodu z kapilárnej štruktúry povrchovej vrstvy podkladného betónu a pôsobí ako bariéra proti kapilárne vzlianjúcim olejom;
- má veľmi dobrú prídržnosť k vlhkým betónovým podkladom;
- bariéra proti radónu.

#### Oblasti použitia:

- Špeciálna predpenetrácia na olejom kontaminované (avšak najskôr očistené) plochy;
- slúži tiež ako efektívna ochrana proti vzniku osmotických bublín pri pôsobení vlhkosti z podkladu;
- používa sa na vlhké betóny alebo cementové potery spojené s podkladom, na ktoré sa bude aplikovať:
  - niektorý zo systémov liatych priemyselných podláh ASODUR,
  - niektorá z klasických podlahovín ako PVC, linoleum, koberce, parkety, dlažba a pod. (prosím zohľadnite upozornenia na konci dokumentu);
  - samonivelačná stierka SOLOPLAN-30;
- zálievka škár medzi bazénovým žľabom a ochodzou k vytvoreniu kapilárnej zábrany (v tomto prípade sa do ASODURu-SG2 primieša kremičitý

piesok zrnitosti 0,1 – 0,6 mm, zmiešavací pomer 1:1 hmotnostných dielov);

#### Technické údaje:

|                         |                                                                        |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Báza:                   | 2-zložková epoxidová živica                                            |
| Farba:                  | svetlo sivá                                                            |
| Viskozita*:             | cca. 70 s pri 4 mm<br>vypúšťacej nádobe DIN<br>100:12 hmotnost. dielov |
| Zmiešavací pomer:       | cca. 1,86 g/cm <sup>3</sup>                                            |
| Hustota*:               | min. +10 °C, max. +35 °C                                               |
| Teplota pri spracovaní: | cca. 60 min. pri +23 °C                                                |
| Čas spracovateľnosti:   | cca. 30 min. pri +30 °C                                                |
| Pochôdzna*:             | po min. cca. 12 hod.                                                   |
| Možnosť prepracovania*: | po min. cca. 12 hod.                                                   |

**(ASODUR-SG2 sa vždy realizuje s posypom kremičitého piesku!)**

|                                                  |                                            |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Vytvrdnutie:                                     | po cca. 7 dňoch                            |
| Prídržnosť:                                      | B 1,5                                      |
| Pevnosť v tlaku:                                 | cca. 80 N/mm <sup>2</sup>                  |
| Pevnosť v ťahu pri ohybe:                        | cca. 30 N/mm <sup>2</sup>                  |
| Priepustnosť vodnej pary:                        |                                            |
| • faktor difúzneho odporu (μ):                   | 260 000                                    |
| • ekvivalentná difúzna hrúbka (s <sub>d</sub> ): | > 50 m (trieda III podľa DIN EN 1504-2)    |
| Súčiniteľ difúzie radónu:                        | $1,6 \times 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$ |

Poznámka \*): Uvedené hodnoty platia pri teplote +23°C a rel. vlhkosti vzduchu 50 %

#### Čistenie:

Pracovné náradie ihneď po použití dôkladne očistiť pomocou prípravku ASO-R001.

#### Dodávané balenia:

ASODUR-SG2 sa dodáva v 2 kg, 5 kg, 15 kg alebo 28 kg baleniach. Zložky A a B sú zabalené v predpísanom zmiešavacom pomere.

#### Skladovanie:

24 mesiacov v originálnych uzavretých nádobách, chránené pred mrazom, v chlade a suchu (pri teplote +10 až +25 °C). Otvorené balenia bezodkladne spotrebujte.

# ASODUR®-SG2

## Podklad:

Ošetrované plochy musia byť:

- suché až vlhké (DAfStB RiLi SIB\*\*), pevné, únosné, drsné,
- čisté, zbavené separačných a priľnavostí znižujúcich látok ako napr. prach, cementové mlieko, mastnoty, odery gumy, zvyšky farebných náterov a pod.

ASODUR-SG2 sa môže aplikovať na nasledovné podklady:

- betónové plochy a cementové potery, ktoré nie sú zo spodnej strany chránené proti vlhkosti;
- betónové plochy a cementové potery so zvýšenou zvyškovou vlhkosťou\*\*.

*Poznámka\*\*): „Smernica pre ochranu a sanáciu betónových konštrukcií“, časť 2, odsek 2.3.5 „Vlhkosť betónu“, 07.2002:*

- **„suchý“:** Približne 2 cm hlboká, čerstvo vytvorená lomová plocha nesmie následkom vysychania očividne zosvetlieť (v sporných prípadoch sa betón považuje za suchý, ak vykazuje vyrovňavacu vlhkosť pre klímu 23/50, t. j. podľa triedy betónu platia pre pojem „suché“ iné absolútne hodnoty).
- **„vlhký“:** Povrch má matne vlhký vzhľad, nesmie však vykazovať lesklý vodný film. Sústava pórov betónového podkladu nesmie byť nasýtená, t. j. ďalšie kvapky vody musia vsiaknuť a po krátkom čase musí byť povrch znova matný.

Príprava podkladu sa vykoná podľa EN 14879-1: 2005, ods. 4.2. Podľa charakteru ošetrovaného podkladu je treba zvoliť vhodný postup jeho prípravy ako napr. otryskanie vysokotlakým vodným lúčom, frézovanie, brokovanie, brúsenie tak, aby sa vytvoril drsný povrch s otvorenou pórovou štruktúrou. (Väčšie poškodené miesta a trhliny sa opravujú vhodnými výrobkami zo sortimentu SCHOMBURG.)

## **Betónové plochy kontaminované olejom:**

- Podklad kontaminovaný olejom sa po jeho príprave (pozri vyššie) musí vyčistiť prípravkom ASO-R008, zriedeným vodou podľa technického listu pre tento čistiaci prípravok.
- Nasleduje vyčistenie povrchu teplou vodou (cca. 50 až 70 °C).
- Potom sa voda z povrchu odsaje vysávačom.
- **Na ešte matne vlhký podklad** sa následne

**ihneď** rovnomerne naniesie ASODUR-SG2 (zakefovaním a následným preválčovaním).

## **Prosím zohľadnite:**

Na povrchu betónu nesmie byť súvislý vodný film! Zároveň však ale ešte podklad nesmie byť vyschnutý, lebo by vzniklo nebezpečenstvo, že kvôli opätovne vzliňajúcemu oleju by sa nedosiahla dostatočná prídržnosť ASODURu-SG2 k povrchu.

Podľa typu daného podkladu musia byť ďalej splnené nasledujúce kritériá:

- trieda betónu: min. C20/25
- trieda poteru: min. EN 13813 CT-C25-F6
- odtrhová pevnosť:  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

## **Spracovanie:**

Zložka A (živica) a zložka B (tužidlo) sa dodávajú v stanovenom zmiešavacom pomere. Zložka B sa pridá do zložky A. Je treba dbať na to, aby tužidlo bez zvyšku vytieklo z nádoby. Premiešavanie oboch zložiek sa prevedie vhodným prístrojom s výkonom cca. 300 ot/min (napr. vŕtačka s miešadlom). Pritom je dôležité miešať aj od dna a od stien nádoby, aby sa tužidlo rovnomerne rozdelilo. Je treba miešať tak dlho, až je zmes homogénna, čas miešania cca. 3 minúty. Teplota materiálu by mala byť pri miešaní cca. +15 °C.

**Namiešaný materiál nespracovávať z pôvodného obalu!** Hmotu je treba preliať do čistej nádoby a ešte raz premiešať.

## **Postup pri aplikácii /spotreba:**

- **Plošná penetrácia:**

ASODUR-SG2 sa pomocou gumenej stierky sýto naniesie na čistý, **ešte matne vlhký podklad**. Následne sa materiál **starostlivo zakefuje** do podkladu a nakoniec sa celá plocha rovnomerne **preválčuje**. Ešte v čerstvom stave sa takto nanosený ASODUR-SG2 **musí sýto posypať kremičitým pieskom** (zrnitosti: 0,5 – 1,0 mm alebo 0,6 – 1,2 mm). Po vytvrdnutí a pred nanášaním ďalších podlahových vrstiev sa neprilepený kremičitý piesok starostlivo odstráni.

Spotreba ASODURu-SG2 sa pohybuje v rozmedzí min. 0,6 – 1,0 kg/m<sup>2</sup>. Spotreba posypového piesku je cca. 1,5 kg/m<sup>2</sup>.

Po technologickej prestávke cca. 12 – 24 hod. možno aplikovať príslušný systém liatej priemyselnej podlahy ASODUR.

---

# ASODUR®-SG2

- **Zálievka škár medzi bazénovým žľabom a ochodzou k vytvoreniu kapilárnej zábrany:**

V tomto prípade sa do ASODURu-SG2 primieša kremičitý piesok zrnitosti 0,1 – 0,6 mm, zmiešavací pomer 1:1 hmotnostných dielov). Obj. hmotnosť / spotreba zálievkovej zmesi je cca. 2,15 kg/dm<sup>3</sup>. Povrch zálievky sa v čerstvom stave sýto posype kremičitým pieskom zrnitosti 0,5 – 1,0 mm alebo 0,6 – 1,2 mm.

## **Dôležité upozornenia:**

- V prípade používania konzervačných látok (napr. kyseliny propiónovej) v silážnych nádržiach sa ASODUR-SG2 nesmie samostatne použiť ako ochrana povrchu, ale musí sa naň naniesť vhodná krycia vrstva.
- Po aplikácii ASODURu-SG2 ako parozábrany pod bežné podlahoviny ako napr. PVC, linoleum, koberce a parkety sa nesmú použiť žiadne lepidlá s obsahom rozpúšťadiel.
- Pre zvislé plochy odporúčame použiť ASODUR-SG2-thix.
- Výrobky SCHOMBURG sa spravidla dodávajú v prepravných obaloch, kde sú jednotlivé zložky zabalené v predpísanom zmiešavacom pomere. Pri dodávaní tovaru vo veľkoobjemových baleniach je potrebné jednotlivé dielčie časti materiálu vždy navážiť. Zložku A je potrebné vždy najskôr premiešať a až následne zmiešať so zložkou B. Premiešavanie oboch zložiek sa prevedie vhodným náradím, napr. vrtáčka so zmiešavacou špirálou typu „Ronden“ od spoločnosti PPW-POLYPLAN-WERKZEUGE GmbH alebo podobnou. Aby sa vylúčilo riziko chybného premiešania, materiál sa preleje do čistej nádoby a opätovne premieša. Rýchlosť miešania predstavuje cca. 300 ot/min. Pri miešaní je potrebné dbať na to, aby sa do materiálu neprimiešal vzduch. Teplota materiálu by mala byť pri miešaní min. +15 °C. To platí aj pre prípadne primiešavané plnivo, napr. piesok. K primiešavaniu plnív sa pristúpi až po premiešaní tekutých zložiek. Potom sa zamiešaný materiál ihneď rozprestrie / vyleje na podklad a starostlivo rozťahne po ploche v zmysle pokynov z technického listu; odporúča sa použitie valčeka s krátkymi nylonovými vlasmi (6 mm) s polyamidovaným texturovaným povlakom. 1-zložkové výrobky sa pred aplikáciou vo všeobecnosti musia najskôr dôkladne premiešať.
- Vyššie teploty skracujú čas spracovateľnosti. Nižšie teploty predlžujú čas spracovateľnosti a vytvrdzovania. Spotreba materiálu sa taktiež zvyšuje pri nižších teplotách.
- Farebné odtiene: Malým farebným rozdielom medzi jednotlivými šaržami spôsobenými vstupnými surovinami nemožno zabrániť. Toto treba zohľadniť pri aplikácii materiálu. V rámci jednej ohraničenej plochy odporúčame aplikovať materiál vyrobený z jednej šarže (pozri č. šarže na obaloch).
- Vzájomná prídržnosť jednotlivých vrstiev môže byť pri pôsobení vlhkosti a znečistenia medzi jednotlivými pracovnými krokmi výrazne narušená. Teplota podkladu musí byť min. o 3 °C vyššia od teploty rosného bodu.
- Systémy ochrany povrchu je treba po aplikácii chrániť po dobu cca. 4-6 hodín proti vlhkosti (napr. dážď, kondenz). Vlhkosť spôsobuje zbelenie alebo lepkavosť povrchu a môže narušiť proces vytvrdzovania. Zafarbený alebo lepidlivý povrch je treba odstrániť, napr. brúsením alebo otrýskaním a znovu prepracovať.
- Uvedené spotreby materiálu sú matematicky stanovené hodnoty, ktoré nezohľadňujú zvýšenú spotrebu v dôsledku drsnosti, nerovnosti a nasiakavosti podkladu, či zostatkov materiálu v baleniach. Odporúčame uvažovať so spotrebou, navýšenou o poistnú prírážku 10 %.
- Vysoké teploty, priame slnečné žiarenie a prievan môžu spôsobiť zavedenie materiálu a ovplyvňovať potrebné spojenie živice s plnivom, ako aj jej vnikanie do podkladu.
- Neošetované časti plôch je treba chrániť pred pôsobením ASODURu-SG2.
- Použitie k účelom, ktoré nie sú jednoznačne uvedené v tomto technickom liste, sa môže uskutočniť iba po konzultácii a písomnom súhlase nášho technického oddelenia.
- Vytvrdené zvyšky výrobku sa likvidujú podľa odpadového kľúča AVV 150106.

***Dodržiajte prosím platnú kartu bezpečnostných údajov ES!***  
***GISCODE: RE 2***